



رئیس هیات عامل امیدرو بیان کرد

تسریع در تکمیل طرح‌های فولادی



رئیس هیات عامل سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران بر ضرورت حل مشکل تولید ورق فولادی در کشور تاکید کرد و آن را یکی از اولویت‌های راهبردی امیدرو در این صنعت دانست. به گزارش روابط عمومی امیدرو، محمدمسعود سمیعی نژاد با اشاره به آسیب‌های وارد شده به برخی واحدهای تولید فولاد در دوران جنگ تحمیلی و آثار آن بر میزان تولید در بخش‌هایی از صنعت فولاد گفت: سرعت در بازسازی واحدهای آسیب‌دیده و تسریع در تکمیل طرح‌های فولادی در شرایط فعلی دوچنداننی پیدا کرده است. رئیس هیات عامل امیدرو با تاکید که بازار داخلی به محصولات تخت فولادی نیاز دارد، اهمیت بر اینکده ورق فولادی نقش حیاتی در صنایع پایین دستی از جمله خودروسازی، لوازم خانگی و صنایع نفت و گاز دارد، افزود: هرگونه کمبود در این حوزه می‌تواند زنجیره تولید را با اختلال مواجه کند و حتی به افزایش قیمت‌ها در بازار منجر شود. از این رو، برنامه‌ریزی برای توسعه ظرفیت تولید ورق فولادی باید با سرعت بیشتری دنبال شود.

سمیعی نژاد یکی از راهکارهای اصلی عبور از این چالش را تسریع در راه‌اندازی طرح‌های جدید فولادی و تکمیل پروژه‌های نیمه‌تمام دانست و تصریح کرد: با بهره‌برداری از این طرح‌ها، می‌توان ضمن جبران کمبودهای احتمالی، زمینه را برای افزایش بهره‌وری و رقابت‌پذیری صنعت فولاد کشور فراهم کرد.

وی ادامه داد: هرچند دشمن در شرایط کنونی، تلاش می‌کند با ایجاد محدودیت‌های تجاری، نوسانات ارزی و برخی موانع بین المللی، روند تامین مواد اولیه و همچنین صادرات محصولات فولادی را با دشواری مواجه کند؛ اما این موضوع با تلاش مضاعف و خودکفایی بیشتر در تولید محصولات استراتژیک مانند ورق فولادی قابل جبران است. به گفته معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت، توسعه زیرساخت‌ها، بهبود لجستیک و حمایت از سرمایه‌گذاری در بخش فولاد، از دیگر اقداماتی است که می‌تواند به تقویت این صنعت کمک کند. وی تاکید کرد: بایک رویکرد هماهنگ بین دولت و بخش خصوصی، می‌توان چالش‌های موجود را مدیریت کرد و صنعت فولاد را به مسیر رشد پایدار بازگرداند. سمیعی نژاد در پایان گفت: حل مشکل تولید ورق فولادی نه تنها یک ضرورت صنعتی، بلکه یک اولویت اقتصادی برای کشور است که باید با نگاه بلندمدت و برنامه‌ریزی دقیق دنبال شود.

اسید متناسب با نرخ‌های جهانی اعمال شود، هزینه اسید در قیمت تمام شده تولید کاتد مس تا ۵۰ درصد هم افزایش خواهد یافت. به این ترتیب فعالیت در برخی واحدهای لیچینگ از مرحله سوددهی خارج خواهد شد و حتی به زیان می‌رسد. با وجود این، چنانچه این محصول همچنان با بهای منصفانه توسط شرکت‌های وابسته به دولت تامین شود، بخش بزرگی از مشکلات صنایع مرتفع خواهد شد. توجه به این نکته ضروری به نظر می‌رسد که در حال حاضر تنش جدی برای تولید اسید سولفوریک ایجاد نشده است و امکان صادرات گسترده این محصول به خارج از کشور تحت تاثیر محدودیت‌های لجستیک کشور وجود ندارد. بنابراین از سیاستگذار انتظار می‌رود با اجرای طرح‌های حمایتی از تولید در صنعت مس حمایت کند.

ضرورت تامین سوخت صنایع معدنی

این فعال صنعت مس در ادامه به مساله تامین سوخت گازوئیل مورد نیاز واحدهای معدنی و فرآوری مس اشاره کرد و گفت: در حال حاضر گازوئیل سوخت‌تر از گذشته تامین می‌شود و زمزمه‌هایی از افزایش قیمت آن مطرح است. این سوخت در ماشین‌های معدنی که فعالیت‌های استخراج را بر عهده دارند، استفاده می‌شود. در همین حال در برخی معادن دور افتاده از گازوئیل در جهت تولید برق استفاده می‌شود. بنابراین کمبود در عرضه یا رشد قیمت گازوئیل در نهایت به زیان فعالیت‌های معدنکاری و استخراج مس و تولید در حلقه‌های بعدی این زنجیره است. شعبانی در ادامه نسبت به نبود نظامی عادلانه برای تعیین قیمت در حلقه‌های ابتدایی زنجیره مس گلایه کرد و افزود: قیمت ماده معدنی و کنسانتره مس، بر اساس ضریب قیمتی از کاتد تعیین می‌شود. بهای کاتد مس نیز در بورس کالای ایران به مراتب پایین‌تر از نرخ آن در بورس فلزات لندن تعیین می‌شود. در دوره‌هایی که تحت تاثیر تنش جنگی از قیمت مس کاسته شد، فعالان زنجیره مس به شدت زیان دیدند.

این فعال صنعت مس گفت: واحدهای معدنی در طول سال‌های گذشته همواره در تامین مواد ناره با مشکلاتی از جمله کمبود یا رشد قابل توجه قیمتی این محصول مواجه بوده‌اند. پس از جنگ این کمبودها به شدت بیشتر شده است. به این ترتیب فرایند استخراج مواد معدنی مورد نیاز معادن مس به شدت دشوار شده است. بدون تردید آثار منفی، کاهش تولید در حلقه نخست زنجیره مس به حلقه‌های بعدی این زنجیره نیز منتقل می‌شود.

این فعال صنعت مس گفت: چنانچه مشکلات حاکم بر زنجیره مس ادامه یابد، قطعاً برخی از معادن ناچار به کاهش یا توقف تولید خواهند بود که به تعدیل نیرو هم می‌رسد. بنابراین از سیاستگذار انتظار می‌رود از تداوم تولید حمایت کند.

شعبانی در ادامه در پاسخ به سوالاتی مبنی بر شرایط صادرات در زنجیره مس گفت: چنانچه شرایط صادرات در این زنجیره مهیا باشد، فاصله میان نرخ ارز در بازار آزاد و بازارهای رسمی و الزام سیاستگذار به اجرای پیمان سپاری ارزی، مانع اصلی در مسیر صادرات است. به‌ویژه آنکه سود حاصل از صادرات در بخش معدن با توجه به چالش‌های پیش روی تجارت این بخش و هزینه‌های قابل توجه آن از جمله حمل‌ونقل، بسیار محدود است.

راهکارهایی برای تداوم تولید

شعبانی افزود: با توجه به چالش‌های پیش روی فعالان بخش معدن به سیاستگذار پیشنهاد می‌شود اگر با کاهش تنش‌ها در منطقه، امکانی برای صادرات کاتد مس به دست آمد، مسیر پیمان سپاری ارزی را تسهیل کنند. به عنوان نمونه سهم پیمان سپاری ارزی تعدیل شود و صادرکننده بتواند ۸۰ درصد سهم ارز حاصل از صادرات خود را برای تامین نیازهای اختصاصی دهد.

وی گفت: برای جلوگیری از تعدیل نیرو در شرایط کنونی که متأسفانه یکی از اولین تاثیرات تداوم شرایط رکود حاصل از جنگ خواهد بود، بسته‌های حمایتی از جمله تخصیص وام‌های کم‌بهره جهت سرمایه‌در گردش، بخشودگی حقوق دولتی معادن، معافیت‌های بیمه و مالیاتی و... راهگشا خواهد بود.

«دنیای اقتصاد» موانع بهره‌برداری ایران را از جهش جهانی بهای فلز سرخ بررسی کرد

فرصت‌سوزی در زنجیره مس



مرضیه‌احقانی
چشم‌انداز روشن پیش روی صنعت مس، محرک اصلی قیمت این فلز سرخ رنگ در سطح بین‌المللی بوده است. با وجود روند رو به رشد قیمتی این فلز، تولید در زنجیره مس متناسب با ظرفیت‌های معدنی این بخش و همچنین اهداف کلان ترسیم‌شده در اقتصاد کشور، بهبود نیافته است. در این میان «قیمت‌گذاری دستوری نهاده‌های مس دار (شامل سنگ معدن، کنسانتره، کاتد، لوله و سیم مسی و...)» «اعمال محدودیت در تامین انرژی»، «روند فزاینده حقوق دولتی معادن»، «وضع عوارض صادراتی»، «عدم تخصیص ارز صادراتی حاصل از صادرات به صنایع»، «تغییر مداوم قوانین و مقررات»، «دشواری در تامین سوخت مورد نیاز معادن و واحدهای فرآوری مس»، «مشکل در تامین اسید سولفوریک و همچنین بهای رو به رشد آن» از مهم‌ترین چالش‌هایی هستند که روند تولید را در این بخش بیش از پیش در معرض ضعف قرار داده است.

وجود منابع غنی معدنی، ایران را در جایگاه مناسبی از منظر بین‌المللی قرار داده است. در همین حال کشور ما از ظرفیت ویژه‌ای در بخش مس برخوردار است. مس یکی از فلزات اساسی مهم در دنیا است. این فلز سرخ‌رنگ نقش مهمی در توسعه صنایع گوناگون و حرکت به سمت فناوری‌های نوین ایفا می‌کند. ویژگی‌های کم‌نظیر مس همچون هدایت الکتریکی و حرارتی بالا و همچنین مقاومت در برابر خوردگی و دوام، کاربرد این فلز را در صنایع مختلف از جمله انرژی، ساخت‌وساز، خودرو و الکترونیک تسهیل کرده است. در دنیای کنونی به دنبال توسعه انرژی‌های تجدیدپذیر و حرکت به سمت اقتصاد سبز و همچنین توسعه هوش مصنوعی، عملاً تقاضا برای مس بیش از پیش افزایش یافته است. همین موضوع نیز به رشد قیمتی قابل توجه این فلز در سطح جهانی منجر شده و همچنان دورنمای روشنی را از آینده قیمتی این فلز ترسیم می‌کند.

در برنامه هفتم توسعه کشور، سهم رشد بخش معدن و صنایع معدنی برابر ۱۲ درصد برآورد شده است. در میان محصولات معدنی و صنایع وابسته به آن، تولید سالانه ۸۰۰ هزار تن کاتد در افق ۱۴۰۸ هدف گذاری شده است. سهم صنایع پایین‌دستی از نظر وزنی شامل ساخته‌ها و نیمه‌ساخته‌های صنعتی برابر ۶۰۰ هزار تن در سال برآورد شده است. بدون تردید تحقق این هدف مستلزم ایجاد تغییرات بنیادین در قوانین، مقررات و سیاست‌های حاکم بر حوزه تولید معادن است. در همین حال باید با جذب سرمایه‌در حوزه معادن و صنایع وابسته به آن، مسیر ارتقای جایگاه بین‌المللی کشور را در بخش مورد بحث، هموار کرد. چالش‌های حاکم بر زنجیره مس شامل قیمت‌گذاری نهاده‌های مس دار (شامل سنگ معدن، کنسانتره، کاتد، لوله و سیم مسی و...)، تامین انرژی، حقوق دولتی، وضع عوارض صادراتی، عدم تخصیص ارز صادراتی حاصل از صادرات به صنایع، تغییر مداوم قوانین و مقررات هستند که در طول سال‌های گذشته به‌طور مستمر روند تولید را در این زنجیره تضعیف کرده است. با بروز جنگ و تداوم تنش در منطقه، چالش‌های جدیدتری نیز بر عملکرد فعالان صنعت مس تحمیل شده است. دشواری در تامین سوخت مورد نیاز معادن و واحدهای فرآوری مس، عدم تامین اسید سولفوریک و... از مهم‌ترین چالش‌هایی هستند که روند تولید را در این بخش بیش از پیش در معرض ضعف قرار داده است.

اسید سولفوریک به عنوان ماده اولیه تولید در واحدهای کاتدسازی به روش لیچینگ استفاده می‌شود. البته بخش بزرگی از ظرفیت واحدهای لیچینگ کشور در اختیار بخش خصوصی است. در همین حال باید تاکید کرد که ظرفیت تولید در واحدهای لیچینگ به سبب ویژگی‌های ذاتی این بخش، به مراتب محدودتر از واحدهای ذوب است. در این میان عملیات لیچینگ برای

زنجیره مشکلات صنعت مس

کورش شعبانی، فعال صنعت مس، در گفت‌وگو با «دنیای اقتصاد» در ارزیابی فعالیت زنجیره مس در دوره آتش‌بس گفت: حملات نظامی به خاک ایران و تداوم محدودیت در بنادر جنوبی کشور، تاثیر منفی بر عملکرد و تولید زنجیره مس کشور داشته است. چراکه در سایه جنگ ضرباتی به زیرساخت‌های کشور تحمیل شده، در همین حال مشکلاتی در روند تامین برق، سوخت و مواد اولیه مورد نیاز تولید در زنجیره مس، ایجاد شده است. همین کمبودها نیز ضرباتی را به تولید تحمیل می‌کند.

شعبانی با اشاره به مصرف اسید سولفوریک برای تولید کاتد مس با اتکاء به روش لیچینگ گفت: با شدت گرفتن تنش در منطقه خاورمیانه، تولید اسید سولفوریک در سطح جهانی با مشکلاتی مواجه شده و شاهد روند رو به رشد قیمت این محصول در بازار بین‌المللی هستیم. با وجود این، در طول سال‌های گذشته میزان تولید این محصول در کشور به مراتب بالاتر از نیاز بازار داخلی بوده است. مشکلات پیش روی ذخیره‌سازی و انتقال اسید سولفوریک نیز، صادرات این محصول را دشوار کرده است. در حال حاضر پس از جنگ، خرید این محصول از شرکت‌های متعلق به بخش خصوصی مستلزم پرداخت هزینه قابل توجهی است. قبلاً اسید سولفوریک سهم حدود ۲۰ درصدی از هزینه تولید کاتد مس را در واحدهای لیچینگ به خود اختصاص می‌داد. چنانچه تغییر قیمت

آگهی دعوت به مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت حمل و نقل توکا (سهامی عام)

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفندماه ۱۴۰۴

ثبت شده به شماره ۸۵۱۶ و شناسه ملی ۱۰۲۶۰۲۹۶۰۸۶



پیرو لغو مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت حمل و نقل توکا در روز دوشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۲/۲۱ بدینوسیله از کلیه سهامداران محترم شرکت حمل و نقل توکا (سهامی عام) به شماره ثبت ۸۵۱۶ و شناسه ملی ۱۰۲۶۰۲۹۶۰۸۶ و یا نماینده قانونی آنان دعوت به عمل می‌آید در جلسه مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت که در ساعت ۱۱:۰۰ صبح روز پنجشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۲/۳۱ در محل سالن اجتماعات شرکت سرمایه‌گذاری توکا فولاد به نشانی استان اصفهان، خیابان هزار جریب، کوچه ششم ملاصدرا، پلاک ۱۲/۱ به کد پستی ۸۱۶۸۶۳۴۱۶۱ تشکیل می‌گردد حضور بهم رسانند.

جهت رعایت حال سهامداران محترم، جلسه به صورت آنلاین نیز پخش می‌گردد. سهامداران محترم می‌توانند با مراجعه به وب سایت شرکت حمل و نقل توکا (سهامی عام) به آدرس www.tukatransport.ir، لینک آنلاین ورود به جلسه را دریافت و با استفاده از گزینه مهمان به صورت مجازی و آنلاین مجمع را مشاهده فرمایند. ضمناً سوالات سهامداران در زمان برگزاری مجمع، از طریق درگاه سایت پخش‌کننده مراسم قابل دریافت است.

در راستای اجرای ماده ۱۹۹ اصلاحیه قانون تجارت و رعایت ماده ۱۹ اساسنامه شرکت سهامداران حقیقی می‌توانند شخصاً یا از طریق وکیل با ارائه وکالت‌نامه رسمی و یا قائم مقام قانونی شخص حقیقی صاحب سهم و در خصوص سهامداران حقوقی نیز نماینده یا نمایندگان شخص حقوقی صاحب سهم به شرط ارائه مدرک وکالت (اعم از عادی یا رسمی) یا نمایندگی با امضای صاحبان امضای مجاز شخص حقوقی، حضور به هم رسانند.

دستور جلسه

- ۱- استماع گزارش هیئت مدیره
- ۲- استماع گزارش حسابرس مستقل و بازرس قانونی
- ۳- بررسی و تصویب صورت‌های سال مالی منتهی به ۱۴۰۴/۱۲/۲۹
- ۴- تصویب معاملات مشمول ماده ۱۲۹ قانون تجارت
- ۵- انتخاب حسابرس مستقل و بازرس قانونی اصلی و علی‌البدل
- ۶- تعیین روزنامه کثیرالانتشار جهت درج آگهی‌های شرکت
- ۷- اتخاذ تصمیم در خصوص تقسیم سود
- ۸- تعیین پاداش هیئت مدیره و حق حضور اعضای غیر موظف هیئت مدیره
- ۹- انتخاب اعضای هیئت مدیره
- ۱۰- سایر مواردی که در صلاحیت مجمع عمومی عادی سالیانه می‌باشد.

هیئت مدیره شرکت حمل و نقل توکا (سهامی عام)